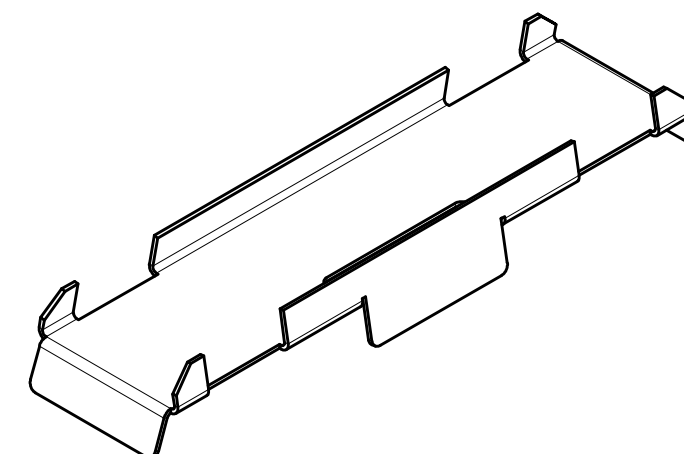
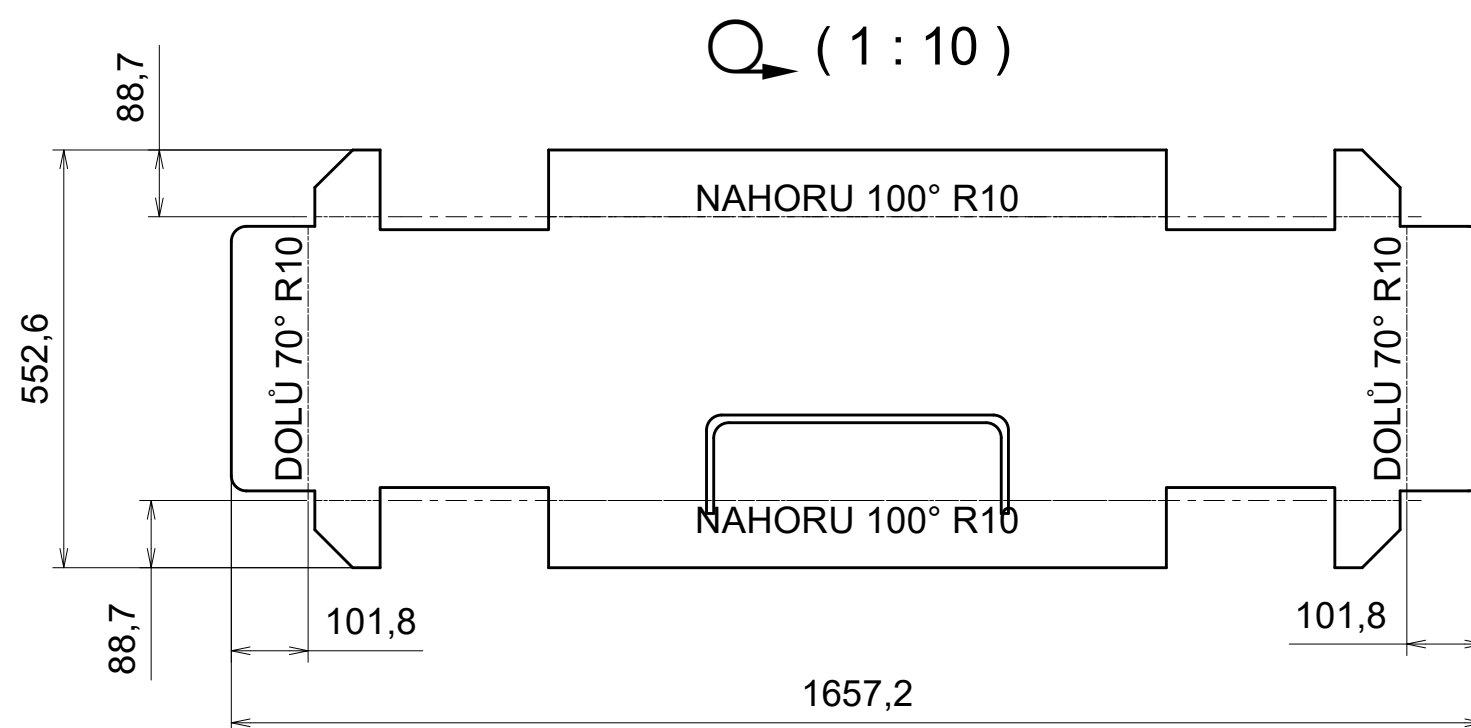
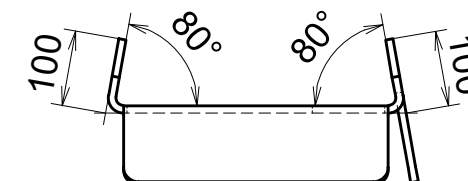
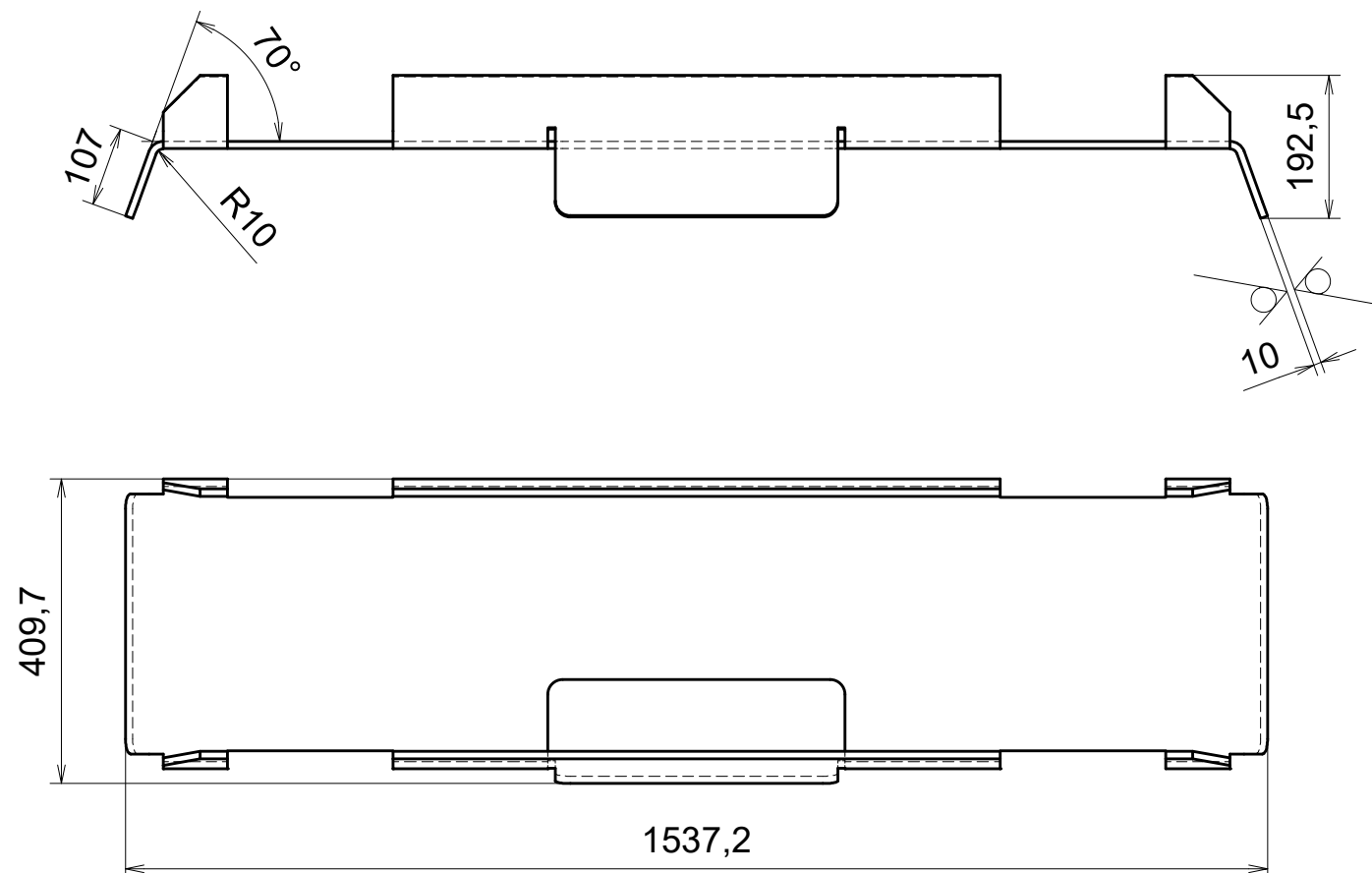


1		2		3		4		5		6		7		8	
Netolerované rozměry délek ISO 2768-mK		Netolerované rozměry úhlů ISO 2768-mK													
Rozsah [mm]	Úchytky [mm]	Délka odvěсны [mm]	Úchytky [°]												
od 2000 do 4000	±2	přes 400	±0°5'												
od 1000 do 2000	±1,2	od 120 do 400	±0°10'												
od 400 do 1000	±0,8	od 50 do 120	±0°20'												
od 120 do 400	±0,5	od 10 do 50	±0°30'												
od 30 do 120	±0,3	do 10	±1°												
od 6 do 30	±0,2														
od 0,5 do 6	±0,1														

Ra 6,3 ✓ (✓)



PŘEDBĚŽNÉ

ODJEHLIT

TVAR DLE 2D/3D DAT

Materiál: Material:		1.0036 / S235JRG1		Povrchová úprava: Surface treatment:		Bez povrchové úpravy	
Hmotnost (kg): Mass (kg):		60,2		Název: Title:			
Štěpánská 34 110 00 Praha 1		www.ice.cz					
Tato technická dokumentace je duševním vlastnictvím firmy ICE Industrial Services a.s.. Bez souhlasu vlastníka nesmí být kopírována, publikována ani poskytnuta třetí osobě. This technical documentation is the intellectual property of the company ICE Industrial Services a.s.. Copying, publishing or disclosure to third parties without the expressed permission of the owner is forbidden.				Číslo výkresu: Drawing No.:			
Navrhl: Designed:		Dalibor Kunc		00		Revize: Revision:	
Datum: Date:		22.09.2025		TaO-00056		00	
Schválil: Approved:						Přesnost: Precision:	
Datum: Date:				Ra		ISO 2768 - mK	
				Tolerance: Tolerance:		ISO 8015	
				Měřítko: Scale:		1 : 10	
				List: Sh.:		1 / 1	
				Formát: Format:		A3	

REV.	POPIS / DESCRIPTION	SCHVALIL / APPROVED	DATUM / DATE
------	---------------------	---------------------	--------------